

Ixef® 1524
PARA-GF50

Syensqo

| 机械性能 | 干 / 湿 | 单位 | 试验方法 |
|-------------------|---------------|-------------------|-------------|
| ISO数据 | | | |
| 拉伸模量 | 20000 / 15500 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 230 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 1.9 / - | % | ISO 527 |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 48 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | 9.3 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 弯曲模量, 23°C | 18500 / - | MPa | ISO 178 |

| 热性能 | 干 / 湿 | 单位 | 试验方法 |
|-----------------|---------|-------|---------------|
| ISO数据 | | | |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 227 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 厚度为h时的燃烧性 | V-0 / * | class | UL 94 |
| 测试用试样的厚度 | 0.4 / * | mm | - |
| 燃烧性 - 氧指数 | 37 / * | % | ISO 4589-1/-2 |

| 电性能 | 干 / 湿 | 单位 | 试验方法 |
|----------|---------|----|-----------|
| ISO数据 | | | |
| 相对漏电起痕指数 | 600 / - | - | IEC 60112 |

| 其它性能 | 干 / 湿 | 单位 | 试验方法 |
|-------|----------|-------------------|----------|
| ISO数据 | | | |
| 密度 | 1680 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |

| 加工推荐 (注塑) | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 预干燥-温度 | 100 | °C | - |
| 预干燥-时间 | 1 - 3 | h | - |
| 注塑熔体温度 | 280 | °C | - |
| 模具温度 | 120 - 140 | °C | - |
| 1区 | 250 - 260 | °C | - |
| 2区 | 260 - 290 | °C | - |

特征

加工方法

注塑

特征

防蠕变

供货形式

粒料, 黑色, 自然色

耐化学试剂

通用耐化学性

特殊性能

阻燃的, 不含卤素