

Ultradid® A3W2G6 BK20560
(PA66+PA6)-GF30

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	20 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9500 / 5200	MPa	ISO 527
断裂应力	180 / 100	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5 / 6	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90 / 110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	70 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10 / 18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	9 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	8700 / -	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	230 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.4 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.5 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	280 - 305	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-
注射压力	3.5 - 12.5	MPa	-

特征

加工方法
注塑

特殊性能
经热稳处理的/耐热的

供货形式
黑色

应用
汽车