

Ultramid® C3WM6
(PA66+PA6)-MX30

BASF

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	5200 / 1900	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / 40	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 30	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	60 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	50 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	3.5 / 5	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	3 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	4800 / 1300	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	7.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.2 / *	%	类似ISO 62
密度	1380 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	140 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料

应用

汽车