

Ultramid® S3WG10 Balance

PA610-GF50

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	15 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	15000 / 12700	MPa	ISO 527
断裂应力	200 / 165	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.3 / 4.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	110 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	15.5 / 16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	13 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	14000 / 12500	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	2.1 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1520 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数	150 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料