

Ultramid® S3W Balance

PA610

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	84 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	1.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.6 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2440 / 1600	MPa	ISO 527
屈服应力	67 / 55	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.3 / 17	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	3.8 / 3.9	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	4.5 / 3.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	2200 / 1500	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	155 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	94.5 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	109 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	4E12 / 8E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 2E14	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	3.6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.4 / *	%	类似ISO 62
密度	1080 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	155 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-
模具温度	40 - 60	°C	-

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料