

Ultramid® S3EG6 Balance Aqua UN
PA610-GF30

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	30 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	8400 / 6200	MPa	ISO 527
断裂应力	150 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / 6	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90 / 90	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	85 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	13 / 14	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	>1E13 / 1E12	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / >1E15	Ohm	IEC 62631-3-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	2.6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.2 / *	%	类似ISO 62
密度	1310 / -	kg/m³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	150 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料, 自然色

生态估价

与饮用水接触的塑料材料, 可水接触的(KTW), 可水接触的(DVGW W270), NSF认证