

Kalix® 2955 WH 000

PA610-GF55

Syensqo

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.1	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.3	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	17800	MPa	ISO 527
拉伸强度	222	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	22	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	15800	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	20	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	90	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	214	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	222	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.6	mm	-
ASTM数据			
玻璃化转变温度	55	°C	ASTM E 1356

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1580	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4 - 12	h	-
加工湿度	≤ 0.09	%	-
注塑熔体温度	280 - 330	°C	-
模具温度	50 - 130	°C	-
1区	265 - 300	°C	-
2区	280 - 330	°C	-
3区	280 - 330	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

低翘曲

供货形式

粒料, 白色

生态估价

生物相容

特殊性能

可电镀的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的

应用

电子电气