

Durethan® AKV15FN00 000000 (PA66+PA6)-GF12 FR(40+30)

Envalior

12% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 阻燃(无卤)

ISO 1043 (PA66+PA6)-GF12 FR(40+30)

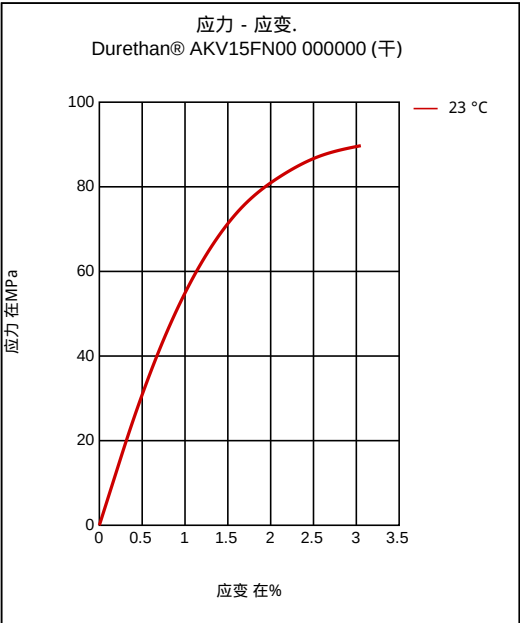
流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.0 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6400 / 3700	MPa	ISO 527
断裂应力	90 / 55	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1 / 7.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	43 / 55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	262 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	245 / *	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1280 / -	kg/m ³	ISO 1183
试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	270	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.07	%	-
注塑熔体温度	265 - 285	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

Durethan® AKV15FN00 000000
(PA66+PA6)-GF12 FR(40+30)

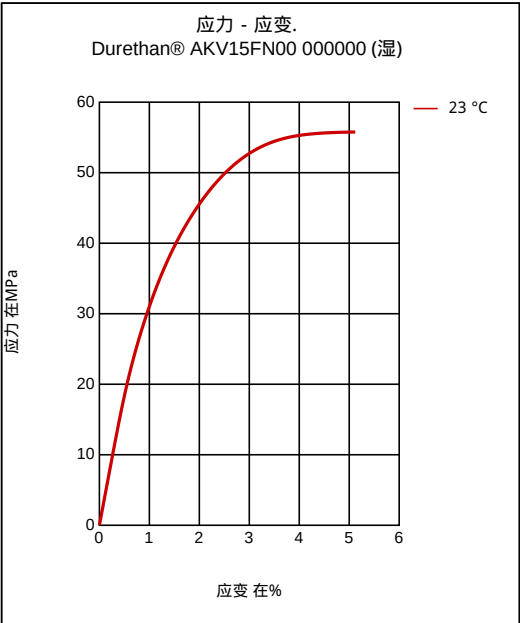
Envalior

函数

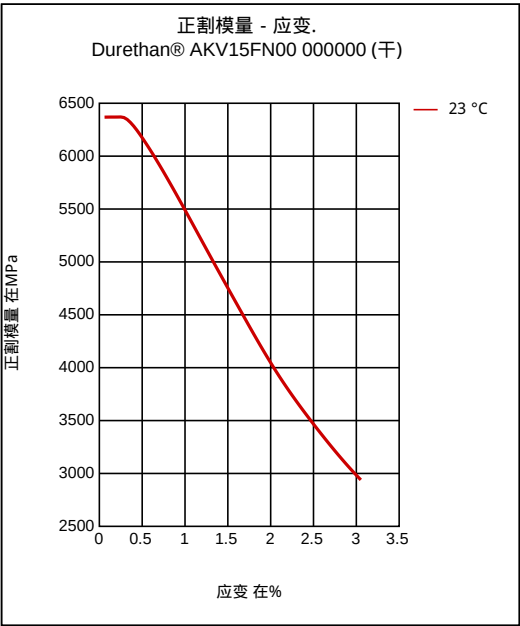
应力 - 应变.



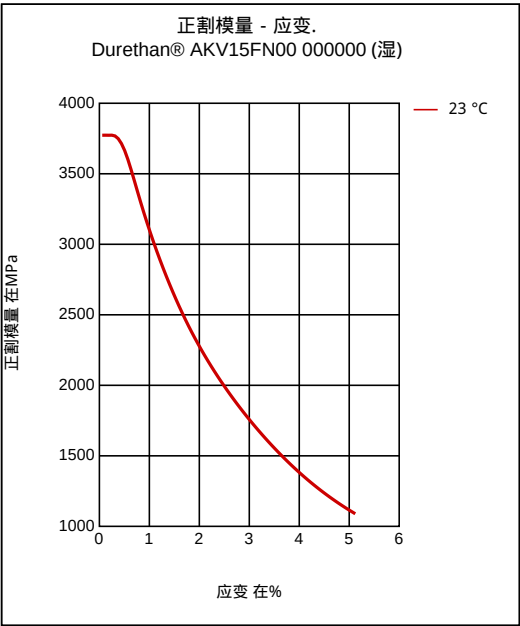
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法
注塑

供货形式
粒料

注塑
PREPROCESSING

特殊性能
阻燃的, 不含卤素, 经热稳处理的/耐热的

Durethan® AKV15FN00 000000

(PA66+PA6)-GF12 FR(40+30)

Envalior

Residual moisture content: 0.03 - 0.07%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 265 - 285 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C
