

**Pocan® KU1-7625 901510**  
(PBT+PC)-GF20

Envalior

20% 玻纤增强, 注塑成型, 优异的表面特性, 低翘曲

ISO 1043 (PBT+PC)-GF20

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	30	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	5500	MPa	ISO 527
断裂应力	85	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	115	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	150	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	40	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	70	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.3	%	类似ISO 62
吸湿性	0.1	%	类似ISO 62
密度	1390	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
粘数	62	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

**特征**

**加工方法**

注塑

**特殊性能**

经热稳处理的/耐热的

**供货形式**

粒料

**特征**

低翘曲

**添加剂**

脱模助剂

**注塑**

PREPROCESSING

PROCESSING