

Pocan® DPCF2200 000000
(PBT+PC)-I FR(17)

Envalior

注塑成型, 非增强, 阻燃, 耐冲击改性, 低翘曲

ISO 1043 (PBT+PC)-I FR(17)

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	15	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.8	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.9	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	170	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	75	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	95	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	100	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
厚度为h时的5V燃烧性	5VA	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	1.5	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.3	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	2.9	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	250	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	140	E-4	IEC 62631-2-1
介电强度	30	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	300	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1310	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	250	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	60	°C	ISO 294

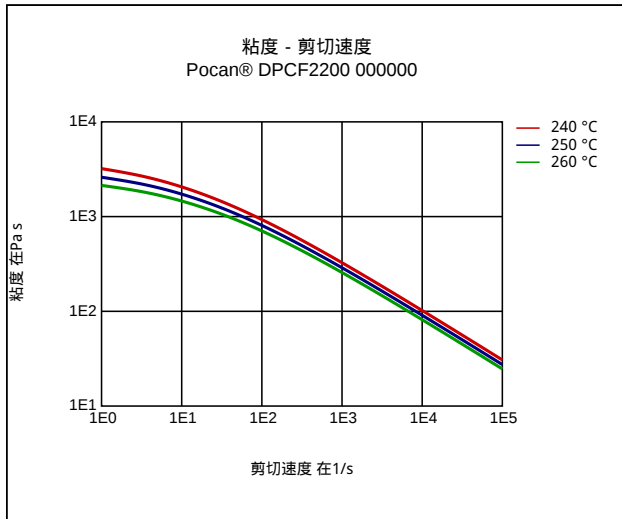
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	100	°C	-
预干燥-时间	4 - 8	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	240 - 260	°C	-
模具温度	60 - 80	°C	-

Pocan® DPCF2200 000000
(PBT+PC)-I FR(17)

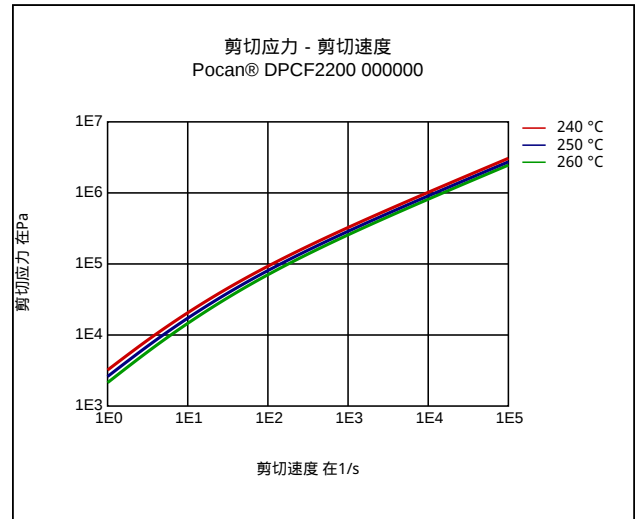
Envallor

函数

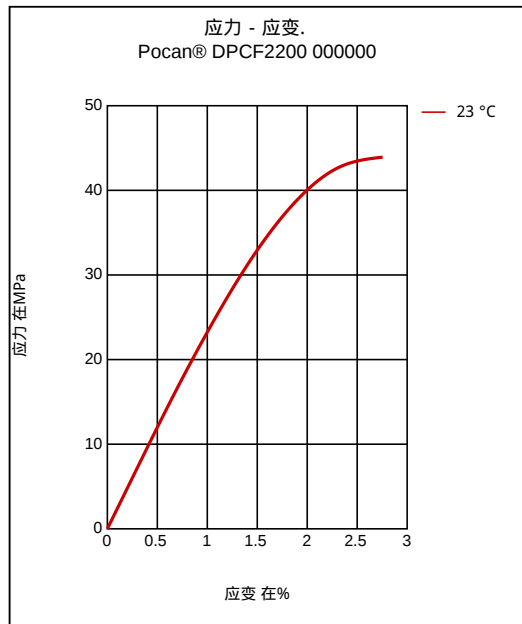
粘度 - 剪切速度



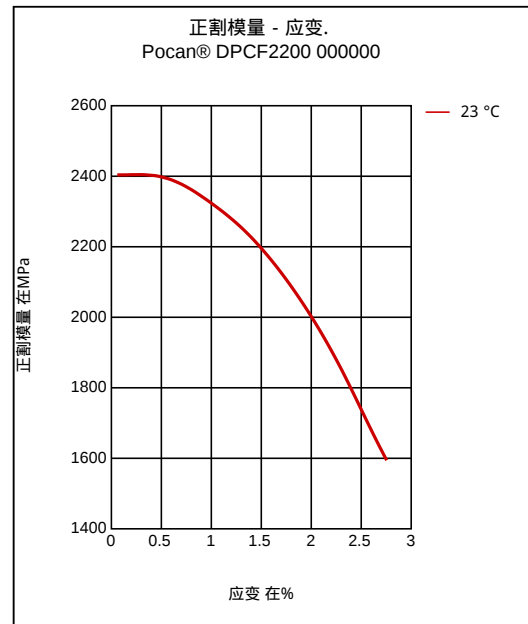
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



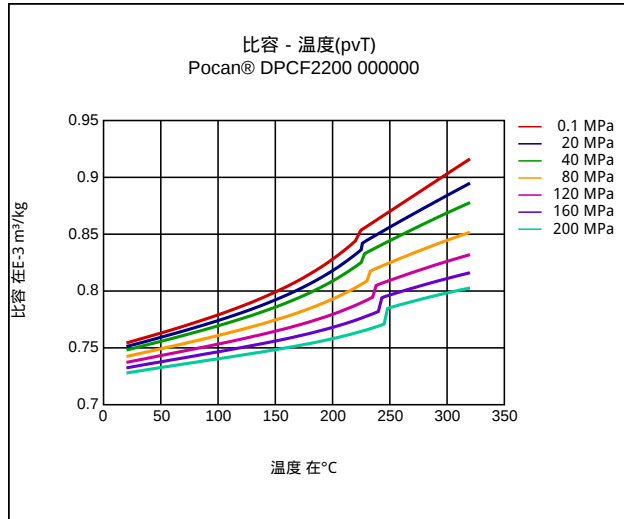
正割模量 - 应变.



Pocan® DPCF2200 000000
(PBT+PC)-I FR(17)

Envalior

比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法
注塑

特殊性能
阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

供货形式
粒料

特征
低翘曲

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.00 - 0.02 %

Drying temperature circulating air dryer: 100 °C

Drying time circulating air dryer: 4 - 8 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 240 - 260 °C

admissible residence time at Tmax: <5 min

Mold temperature: 60 - 80 °C