



Deniter 3010

PBT-GF30

VAMP TECH SPA

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.005	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.009	mm/mm	ASTM D 955
密度, 73°F	1510	kg/m ³	ASTM D 792

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	8500	MPa	ASTM D 638
屈服应力	130	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	3.3	%	ASTM D 638

热性能	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
DTUL @ 264 psi	210	°C	ASTM D 648
维卡温度	210	°C	ASTM D 1525

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	3	h	-
注塑熔体温度	260	°C	-
模具温度	90	°C	-

特征

加工方法

注塑