

Pocan® BF2505 000000

PBT FR(17)

Envalior

注塑成型, 非增强, 阻燃

ISO 1043 PBT FR(17)

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	2.2	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	2.2	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3000	MPa	ISO 527
屈服应力	50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3	%	ISO 527
名义断裂伸长率	8	%	ISO 527

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	60	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1430	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	250	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

特征

加工方法

注塑

特殊性能

阻燃的

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.00 - 0.02 %

Drying temperature circulating air dryer: 120 °C

Drying time circulating air dryer: 4 - 8 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 240 - 260 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C