

## Pocan® B7375 000000

PBT-MX25

Envalior

25% White Pigments, 注塑成型, 低翘曲

ISO 1043 PBT-MX25

| 流变性能          | 数值   | 单位                     | 试验方法            |
|---------------|------|------------------------|-----------------|
| ISO数据         |      |                        |                 |
| 熔体体积流动速度, MVR | 37   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| 温度            | 250  | °C                     | -               |
| 载荷            | 2.16 | kg                     | -               |
| 模塑收缩率, 平行     | 1.8  | %                      | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直     | 1.7  | %                      | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 数值   | 单位                | 试验方法        |
|-------------------|------|-------------------|-------------|
| ISO数据             |      |                   |             |
| 拉伸模量              | 3500 | MPa               | ISO 527     |
| 断裂应力              | 55   | MPa               | ISO 527     |
| 断裂伸长率             | 3    | %                 | ISO 527     |
| 拉伸蠕变模量, 1h        | 3400 | MPa               | ISO 899-1   |
| 拉伸蠕变模量, 1000h     | 2700 | MPa               | ISO 899-1   |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 65   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 50   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 10   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C  | 10   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 冲孔功, +23°C        | 3.2  | J                 | ISO 6603-2  |

| 热性能             | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|-----------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据           |     |       |                |
| 熔融温度, 10°C/min  | 225 | °C    | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 75  | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 165 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 线性热膨胀系数, 平行     | 100 | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直     | 100 | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性  | HB  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度        | 1.5 | mm    | -              |
| 燃烧性 - 氧指数       | 20  | %     | ISO 4589-1/-2  |

| 电性能           | 数值    | 单位    | 试验方法          |
|---------------|-------|-------|---------------|
| ISO数据         |       |       |               |
| 相对介电常数, 100Hz | 4.5   | -     | IEC 62631-2-1 |
| 相对介电常数, 1MHz  | 4.2   | -     | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 100Hz | 30    | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz  | 170   | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率         | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 介电强度          | 26    | kV/mm | IEC 60243-1   |
| 相对漏电起痕指数      | 450   | -     | IEC 60112     |

| 其它性能  | 数值   | 单位                | 试验方法     |
|-------|------|-------------------|----------|
| ISO数据 |      |                   |          |
| 吸水性   | 0.4  | %                 | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 0.2  | %                 | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1570 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 模塑测量的特殊性能 | 数值  | 单位                 | 试验方法                |
|-----------|-----|--------------------|---------------------|
| ISO数据     |     |                    |                     |
| 粘数.       | 105 | cm <sup>3</sup> /g | ISO 307, 1157, 1628 |

| 试样制备条件   | 数值  | 单位 | 试验方法    |
|----------|-----|----|---------|
| ISO数据    |     |    |         |
| 注塑, 熔体温度 | 260 | °C | ISO 294 |
| 注塑, 模具温度 | 80  | °C | ISO 294 |

## Pocan® B7375 000000

PBT-MX25

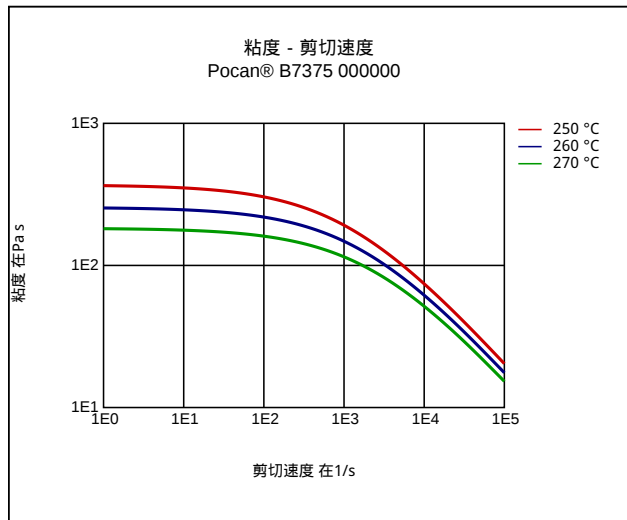
Envalior

### 加工推荐 (注塑)

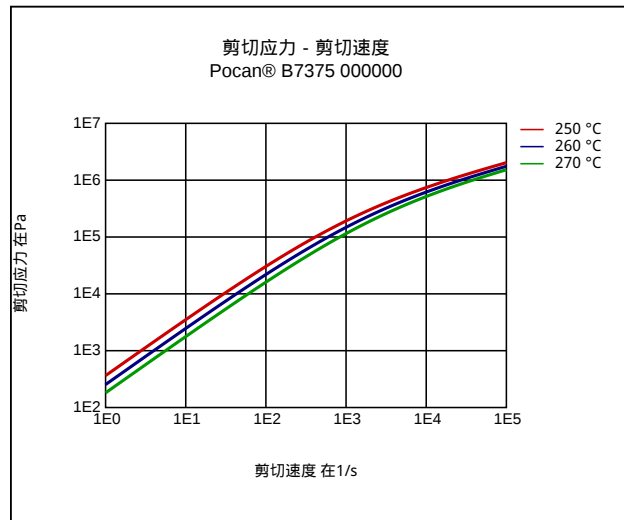
|        | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|--------|-----------|----|------|
| 预干燥-温度 | 120       | °C | -    |
| 预干燥-时间 | 4 - 8     | h  | -    |
| 加工湿度   | ≤ 0.02    | %  | -    |
| 注塑熔体温度 | 250 - 270 | °C | -    |
| 模具温度   | 80 - 100  | °C | -    |

### 函数

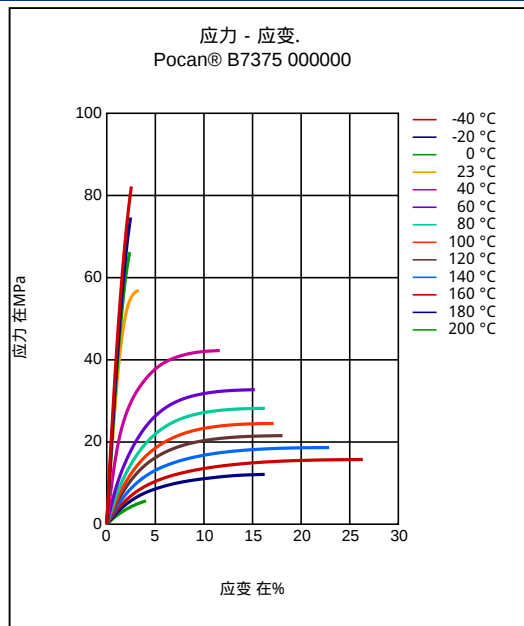
#### 粘度 - 剪切速度



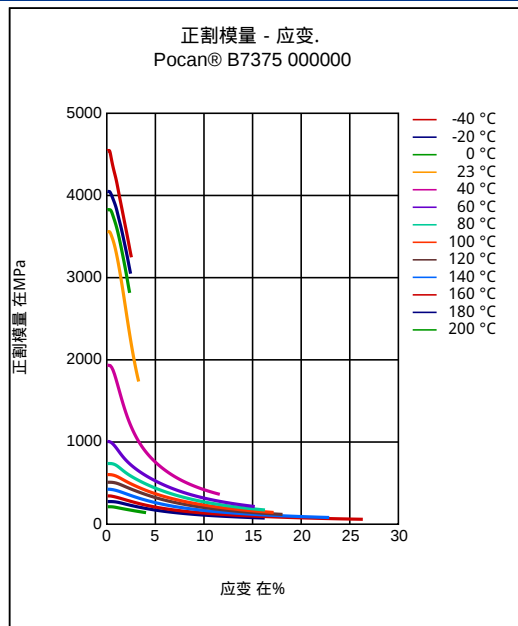
#### 剪切应力 - 剪切速度



#### 应力 - 应变.



#### 正割模量 - 应变.



### 特征

#### 加工方法

注塑

#### 特殊性能

经热稳处理的/耐热的

Pocan® B7375 000000  
PBT-MX25

Envalior

供货形式  
粒料

特征  
不透明, 低翘曲

添加剂  
脱模助剂

注塑

PREPROCESSING  
Residual moisture content: 0.00 - 0.02 %  
Drying temperature circulating air dryer: 120 °C

Drying time circulating air dryer: 4 - 8 h

PROCESSING  
Melt temperature (Tmin - Tmax): 250 - 270 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C