

Pocan® B4215 000000
PBT-GF12 FR

Envalior

12% 玻纤增强, 注塑成型, 阻燃

ISO 1043 PBT-GF12 FR

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	22	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	2.16	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.8	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.1	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	5800	MPa	ISO 527
断裂应力	100	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5	%	ISO 527
拉伸蠕变模量, 1h	5500	MPa	ISO 899-1
拉伸蠕变模量, 1000h	5000	MPa	ISO 899-1
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	5700	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
球压硬度	180	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	185	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	210	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	40	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	100	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
厚度为h时的5V燃烧性	5VA	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	3.5	mm	-
燃烧性 - 氧指数	32	%	ISO 4589-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.6	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.4	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	40	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	190	E-4	IEC 62631-2-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	29	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	200	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.3	%	类似ISO 62
吸湿性	0.1	%	类似ISO 62
密度	1510	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	800	kg/m ³	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			

Pocan® B4215 000000
PBT-GF12 FR

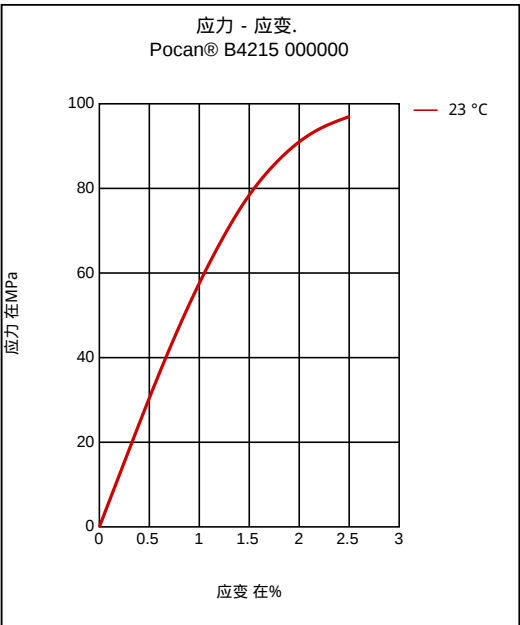
Envalior

注塑, 熔体温度	250	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

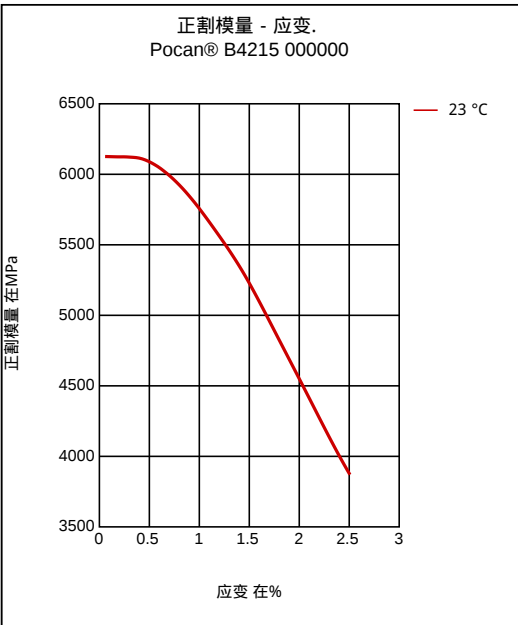
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4 - 8	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	240 - 260	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

函数

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

特殊性能

阻燃的, 经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.00 - 0.02 %

Drying temperature circulating air dryer: 120 °C

Drying time circulating air dryer: 4 - 8 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 240 - 260 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C