

Ultradur® B 4300 G6 HR FC Aqua
PBT-GF30

BASF

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.5	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.2	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9000	MPa	ISO 527
断裂应力	130	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.7	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	71	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	73	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10.7	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	8700	MPa	ISO 178
弯曲强度	210	MPa	ISO 178

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	223	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	205	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	220	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.4	%	类似ISO 62
吸湿性	0.2	%	类似ISO 62
密度	1530	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	750	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
粘数	110	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	250 - 275	°C	-
模具温度	60 - 100	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	250 - 275	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特征

热稳定性

供货形式

自然色

生态估价

食物接触声明, 10/2011认证, FDA 21 CFR认证,
与饮用水接触的塑料材料