

Ultradur® B 4330 G6 HR High Speed BK15045
PBT-GF30

BASF

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	28	cm³/10min	ISO 1133
温度	275	°C	-
载荷	2.16	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.4	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.0	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	8880	MPa	ISO 527
断裂应力	130	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	68	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	9	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	8700	MPa	ISO 178

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	223	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	208	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	223	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1500	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	750	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	85	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
加工湿度	≤ 0.04	%	-
注塑熔体温度	250 - 280	°C	-
模具温度	60 - 100	°C	-

特征

加工方法
注塑

耐化学试剂
水解稳定

供货形式
黑色

应用
汽车, 电子电气

特征
可镭射打标