

Ultradur® B 4521 PRO
PBT

BASF

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	20	cm³/10min	ISO 1133
温度	250	°C	-
载荷	2.16	kg	-
模塑收缩率, 平行	2.1	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	2.5	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
屈服应力	60	MPa	ISO 527
屈服伸长率	10.8	%	ISO 527
名义断裂伸长率	30	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	228	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	140	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	4.5	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	55	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	155	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1300	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	750	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	127	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
加工湿度	≤ 0.04	%	-
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-
模具温度	40 - 70	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
加工湿度	≤ 0.04	%	-
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

供货形式

自然色

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993, US药物六级认证, Drug Master File, 食物接触声明

应用

药物, 包装