



Bayblend® ET3032 FR
(PC+ABS)-I-T10 FR(40+72)

Covestro Deutschland AG

- Rubber modified PC blend
- 10 % mineral filled
- flame retardant
- Vicat/B 120 temperature = 108 °C
- extrusion grade
- good extrusion and vacuum-forming behaviour
- UL-recognition 94 V-0 at 0.75mm
- glow wire temperature (GWFI): 960 °C at 2.0 mm

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	10	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3950	MPa	ISO 527
屈服应力	63	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	94	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	106	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	48	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	59	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VB	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	2.0	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.5	%	类似ISO 62
吸湿性	0.2	%	类似ISO 62
密度	1300	kg/m³	ISO 1183

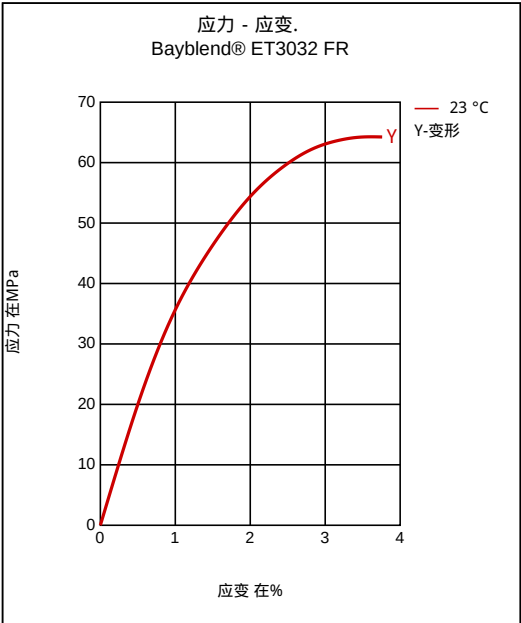
试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	240	mm/s	ISO 294

Bayblend® ET3032 FR
(PC+ABS)-I-T10 FR(40+72)

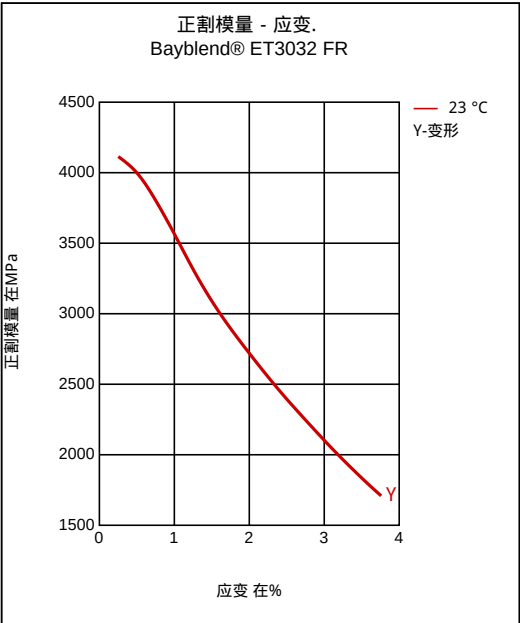
Covestro Deutschland AG

函数

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 热成型

供货形式

粒料

添加剂

脱模助剂

特殊性能

阻燃的, 不含卤素, 高冲击韧性的/经抗冲改性的