



Bayblend® FR3042
(PC+ABS)

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	19	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	240	°C	-
载荷	5	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.6	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	67	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527
断裂应力	58	MPa	ISO 527
断裂伸长率	>50	%	ISO 527
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	29	kJ/m ²	ISO 180/1A

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	105	°C	ISO 306
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	240	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	240	mm/s	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	240 - 270	°C	-
模具温度	60 - 90	°C	-
1区	220 - 230	°C	-
2区	225 - 235	°C	-
3区	230 - 240	°C	-
喷嘴温度	255 - 265	°C	-
背压	5 - 15	MPa	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

阻燃的

供货形式

黑色