



**Bayblend® FR3040 W**  
(PC+ABS)-I FR(40)

Covestro Deutschland AG

- (PC+ABS)-Blend
- flame retardant
- impact modified
- for notebooks and thinwall applications

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	23	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	240	°C	-
载荷	5	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.5	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.5	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2650	MPa	ISO 527
屈服应力	60	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
冲孔功, +23°C	49	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	2670	MPa	ISO 178
弯曲强度	94	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	48	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
球压硬度	126	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	87	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	96	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	101	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	57	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	56	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VB	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	1	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
体积电阻率	1E15	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	1E17	Ohm	IEC 60093

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.14	%	类似ISO 62
密度	1190	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	240	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

**Bayblend® FR3040 W**  
(PC+ABS)-I FR(40)

Covestro Deutschland AG

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	85	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	250 - 280	°C	-
模具温度	60 - 80	°C	-
1区	240 - 260	°C	-
2区	250 - 270	°C	-
3区	260 - 280	°C	-
喷嘴温度	260 - 280	°C	-
背压	5 - 10	MPa	-

**特征**

**加工方法**

注塑

**应用**

IT/商务机器

**特殊性能**

阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的