



Bayblend® T65 XF RE  
(PC+ABS)

Covestro Deutschland AG

Partially bio-circular grade.

| 流变性能          | 数值  | 单位                     | 试验方法            |
|---------------|-----|------------------------|-----------------|
| ISO数据         |     |                        |                 |
| 熔体体积流动速度, MVR | 18  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| 温度            | 260 | °C                     | -               |
| 载荷            | 5   | kg                     | -               |
| 模塑收缩率, 平行     | 0.6 | %                      | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直     | 0.6 | %                      | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能             | 数值   | 单位                | 试验方法        |
|------------------|------|-------------------|-------------|
| ISO数据            |      |                   |             |
| 拉伸模量             | 2350 | MPa               | ISO 527     |
| 屈服应力             | 54   | MPa               | ISO 527     |
| 屈服伸长率            | 4.4  | %                 | ISO 527     |
| 断裂应力             | 47   | MPa               | ISO 527     |
| 断裂伸长率            | >50  | %                 | ISO 527     |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | 50   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C | 36   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 弯曲模量, 23°C       | 2350 | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲强度             | 84   | MPa               | ISO 178     |
| 悬臂梁缺口冲击强度, 23°C  | 48   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度        | 35   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度 - 温度   | -30  | °C                | -           |
| Izod冲击强度, 23°C   | 无断裂  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U  |

| 热性能                | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|--------------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据              |     |       |                |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 102 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 122 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 118 | °C    | ISO 306        |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 80  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直        | 85  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 厚度为h时的燃烧性          | HB  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度           | 0.8 | mm    | -              |
| UL注册               | 是的  | -     | -              |
| 燃烧性 - 氧指数          | 24  | %     | ISO 4589-1/-2  |

| 电性能           | 数值   | 单位    | 试验方法          |
|---------------|------|-------|---------------|
| ISO数据         |      |       |               |
| 体积电阻率         | 1E14 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率         | 1E16 | Ohm   | IEC 62631-3-2 |
| 介电强度          | 35   | kV/mm | IEC 60243-1   |
| 相对漏电起痕指数      | 250  | -     | IEC 60112     |
| 相对介电常数, 100Hz | 3.1  | -     | IEC 60250     |
| 相对介电常数, 1MHz  | 3    | -     | IEC 60250     |
| 介质损耗因子, 100Hz | 30   | E-4   | IEC 60250     |
| 介质损耗因子, 1MHz  | 85   | E-4   | IEC 60250     |

| 其它性能  | 数值   | 单位                | 试验方法     |
|-------|------|-------------------|----------|
| ISO数据 |      |                   |          |
| 吸水性   | 0.7  | %                 | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 0.2  | %                 | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1130 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 试样制备条件   | 数值  | 单位   | 试验方法    |
|----------|-----|------|---------|
| ISO数据    |     |      |         |
| 注塑, 熔体温度 | 260 | °C   | ISO 294 |
| 注塑, 模具温度 | 80  | °C   | ISO 294 |
| 注塑, 注射速度 | 240 | mm/s | ISO 294 |

Bayblend® T65 XF RE  
(PC+ABS)

Covestro Deutschland AG

| 加工推荐（注塑） | 数值        | 单位  | 试验方法 |
|----------|-----------|-----|------|
| 预干燥-温度   | 95 - 110  | °C  | -    |
| 预干燥-时间   | 4         | h   | -    |
| 加工湿度     | ≤ 0.02    | %   | -    |
| 注塑熔体温度   | 240 - 270 | °C  | -    |
| 模具温度     | 70 - 90   | °C  | -    |
| 1区       | 220 - 230 | °C  | -    |
| 2区       | 225 - 235 | °C  | -    |
| 3区       | 230 - 240 | °C  | -    |
| 喷嘴温度     | 255 - 265 | °C  | -    |
| 背压       | 5 - 15    | MPa | -    |

特征

|      |                 |
|------|-----------------|
| 加工方法 | 生态估价            |
| 注塑   | 生物相容, ISCC Plus |