



Bayblend® T85 XAT
(PC+ABS)

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	18	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.8	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527
屈服应力	50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
断裂应力	60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	>50	%	ISO 527
冲孔功, +23°C	35	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	20	J	ISO 6603-2
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	55	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	50	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	127	°C	ISO 306

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
表面电阻率	1E11	Ohm	IEC 62631-3-2

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	260	°C	-
模具温度	80	°C	-

特征

加工方法
注塑

应用
汽车

特殊性能

防静电的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经耐紫外线处理的/耐气候的