

PC-ABS 5356 90/04 (PC+ABS)

MBA Polymers

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	30	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	260	°C	-
熔融指数负载	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
屈服应力	49	MPa	ISO 527
弯曲模量, 23°C	2350	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	18	kJ/m ²	ISO 180/1A

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1130	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	100	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	240 - 250	°C	-
模具温度	90 - 105	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	100	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	240 - 250	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

供货形式

黑色

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

特征

共聚物

生态估价

回收树脂含量

应用

汽车