

PCABS C6713 90/17

(PC+ABS)

MGG Polymers GmbH

The minimum recycled content of this PCR plastic material amounts to 97%.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	19	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	220	°C	-
熔融指数负载	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2250	MPa	ISO 527
屈服应力	47	MPa	ISO 527
断裂应力	40	MPa	ISO 527
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	37	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	125	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	110	°C	ISO 306

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1160	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	100	°C	-
预干燥-时间	4 - 5	h	-
注塑熔体温度	235	°C	-
模具温度	60	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	100	°C	-
预干燥-时间	4 - 5	h	-
注塑熔体温度	220	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

生态估价

回收树脂含量

供货形式

黑色

应用

通用