



Bayblend® T85 LM
(PC+ABS)

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	19	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527
断裂应力	40	MPa	ISO 527
断裂伸长率	40	%	ISO 527
冲孔功, +23°C	45	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	40	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	2200	MPa	ISO 178
弯曲强度	70	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	43	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	101	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	128	°C	ISO 306

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	260	°C	-
模具温度	80	°C	-

特征

加工方法
注塑

特征
可镭射打标

特殊性能

经热稳处理的/耐热的