



+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)



Bayblend® T85 XUV
(PC+ABS)

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	16	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.6	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2450	MPa	ISO 527
屈服应力	59	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.8	%	ISO 527
断裂应力	56	MPa	ISO 527
断裂伸长率	>50	%	ISO 527
冲孔功, +23°C	50	J	ISO 6603-2
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	58	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	129	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	75	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1140	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-

特征

加工方法	应用
注塑	汽车

特殊性能
经耐紫外线处理的/耐气候的