



+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)



Bayblend® T85 BSR
(PC+ABS)

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	15	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.6	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2130	MPa	ISO 527
屈服应力	51	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
断裂应力	56	MPa	ISO 527
断裂伸长率	>50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	4240	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	3900	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	40	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	20	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	2100	MPa	ISO 178
弯曲强度	81	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	104	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	127	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	127	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1140	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	270	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	240	mm/s	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	95 - 110	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤0.02	%	-
注塑熔体温度	260 - 280	°C	-
模具温度	70 - 90	°C	-

特征

加工方法
注塑

特征
防滑, 脆性

特殊性能

经热稳处理的/耐热的