



## Apec® 1897

PC

Covestro Deutschland AG

- MVR (330°C/2.16kg) 18 cm³/10 min
- easy release
- UV stabilized
- 'softening temperature (VST/B 120)=182°C
- Lamp covers
- Headlamp lenses

| 流变性能          | 数值   | 单位        | 试验方法            |
|---------------|------|-----------|-----------------|
| ISO数据         |      |           |                 |
| 熔体体积流动速度, MVR | 18   | cm³/10min | ISO 1133        |
| 温度            | 330  | °C        | -               |
| 载荷            | 2.16 | kg        | -               |
| 模塑收缩率, 平行     | 0.8  | %         | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直     | 0.8  | %         | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 数值   | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|------|-------|-------------|
| ISO数据             |      |       |             |
| 拉伸模量              | 2350 | MPa   | ISO 527     |
| 屈服应力              | 72   | MPa   | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 6.7  | %     | ISO 527     |
| 名义断裂伸长率           | >50  | %     | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |

| 热性能             | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|-----------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据           |     |       |                |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 156 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 173 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 线性热膨胀系数, 平行     | 65  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直     | 65  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性  | HB  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度        | 1.5 | mm    | -              |
| 燃烧性 - 氧指数       | 25  | %     | ISO 4589-1/-2  |

| 电性能           | 数值    | 单位    | 试验方法          |
|---------------|-------|-------|---------------|
| ISO数据         |       |       |               |
| 相对介电常数, 100Hz | 2.9   | -     | IEC 62631-2-1 |
| 相对介电常数, 1MHz  | 2.8   | -     | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 100Hz | 10    | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz  | 90    | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率         | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率         | >1E15 | Ohm   | IEC 62631-3-2 |
| 介电强度          | 35    | kV/mm | IEC 60243-1   |
| 相对漏电起痕指数      | 300   | -     | IEC 60112     |

| 其它性能  | 数值   | 单位    | 试验方法     |
|-------|------|-------|----------|
| ISO数据 |      |       |          |
| 吸水性   | 0.3  | %     | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 0.12 | %     | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1150 | kg/m³ | ISO 1183 |

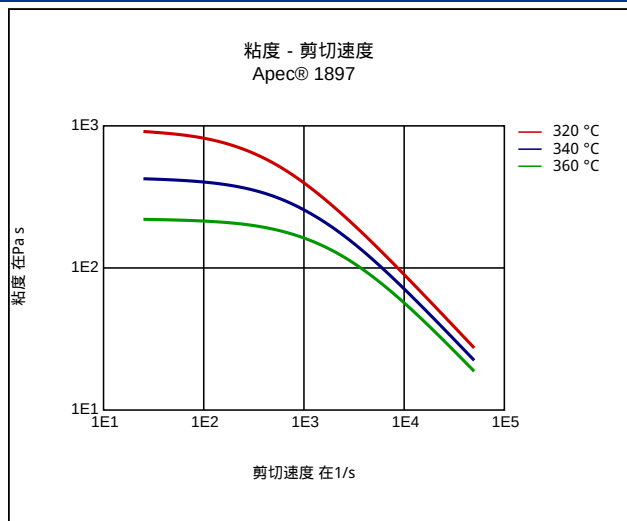
| 试样制备条件   | 数值  | 单位   | 试验方法    |
|----------|-----|------|---------|
| ISO数据    |     |      |         |
| 注塑, 熔体温度 | 330 | °C   | ISO 294 |
| 注塑, 模具温度 | 100 | °C   | ISO 294 |
| 注塑, 注射速度 | 200 | mm/s | ISO 294 |

## Apec® 1897 PC

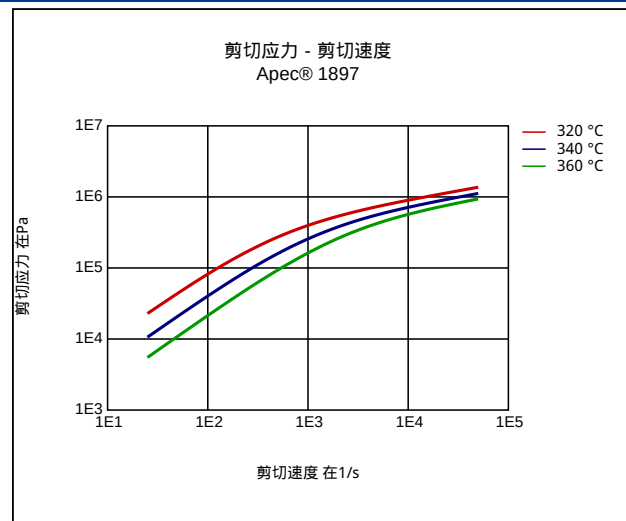
Covestro Deutschland AG

### 函数

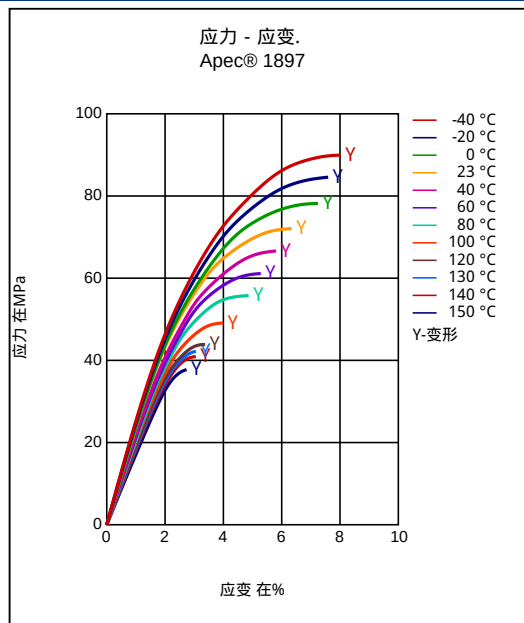
#### 粘度 - 剪切速度



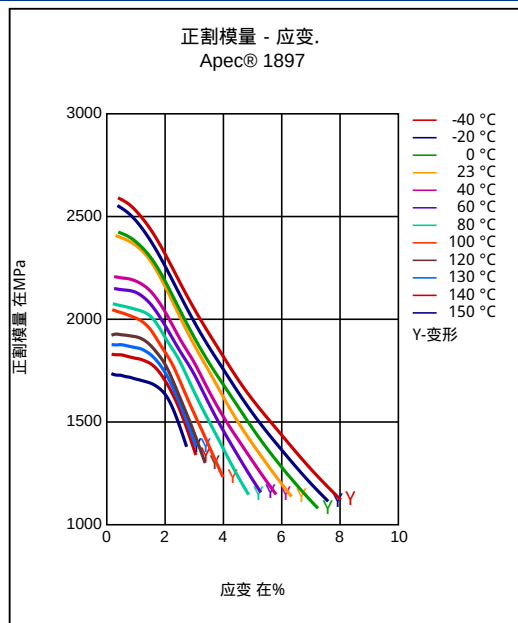
#### 剪切应力 - 剪切速度



#### 应力 - 应变.



#### 正割模量 - 应变.



### 特征

#### 加工方法

注塑

#### 添加剂

脱模助剂

#### 供货形式

粒料

#### 特殊性能

经耐紫外线处理的/耐气候的

### 注塑

#### PREPROCESSING

Max. Water content: 0.02 %

Drying temperature: 130 °C

Drying time:

## Apec® 1897

PC

Covestro Deutschland AG

Circulating air drying oven (50 % fresh air) 4-12 h

Fresh air dryer (high speed dryer) 2-4 h

Dry air dryer 2-3 h

### PROCESSING

Melt temperature: 330-340 °C

Mold temperature: 120-140 °C

Use open nozzle.

---