



**Apec® 9379**

PC

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
熔体体积流动速度, MVR	7	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	330	°C	-
载荷	2.16	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
拉伸模量	2450	MPa	ISO 527
屈服应力	76	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.9	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

热性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
热变形温度, 1.80 MPa	177	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	196	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	208	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
介电强度	35	kV/mm	IEC 60243-1

其它性能	数值	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
吸水性	0.3	%	类似ISO 62
吸湿性	0.12	%	类似ISO 62
密度	1130	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	130	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	320 - 340	°C	-
模具温度	130 - 150	°C	-

**特征**

**加工方法**

注塑

**特殊性能**

经热稳处理的/耐热的