



Bayblend® FR3016 W

PC-I FR(40)

Covestro Deutschland AG

- (PC-I)-Blend
- flame retardant
- Vicat/B 120 temperature = 101 °C
- UL-recognition 94 V-0 at 0.75mm
- rated f1 per UL746 C "Outdoor Suitability"
- improved colorability compared to other PC+ASA grades

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	32	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	240	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527
屈服应力	64	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.1	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	2700	MPa	ISO 178
弯曲强度	102	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	5	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	83	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	93	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	98	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.2	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.1	-	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	35	kV/mm	IEC 60243-1

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.5	%	类似ISO 62
吸湿性	0.2	%	类似ISO 62
密度	1210	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	240	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	240	mm/s	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	240 - 270	°C	-

Bayblend® FR3016 W

PC-I FR(40)

Covestro Deutschland AG

模具温度	60 - 90	°C	-
1区	220 - 230	°C	-
2区	225 - 235	°C	-
3区	230 - 240	°C	-
喷嘴温度	255 - 265	°C	-
背压	5 - 15	MPa	-

特征

加工方法	特殊性能
注塑	阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经耐紫外线处理的/耐气候的