



## Makrolon® 1837

### PC-I

Covestro Deutschland AG

- MVR (300 °C/1.2 kg) 11 cm³/10 min
- impact modified
- medium viscosity
- easy release

| 流变性能          | 数值  | 单位        | 试验方法            |
|---------------|-----|-----------|-----------------|
| ISO数据         |     |           |                 |
| 熔体体积流动速度, MVR | 11  | cm³/10min | ISO 1133        |
| 温度            | 300 | °C        | -               |
| 载荷            | 1.2 | kg        | -               |
| 模塑收缩率, 平行     | 0.7 | %         | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直     | 0.7 | %         | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 数值   | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|------|-------|-------------|
| ISO数据             |      |       |             |
| 拉伸模量              | 2200 | MPa   | ISO 527     |
| 屈服应力              | 58   | MPa   | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 5.7  | %     | ISO 527     |
| 名义断裂伸长率           | >50  | %     | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 冲孔最大力, +23°C      | 4900 | N     | ISO 6603-2  |
| 冲孔最大力, -30°C      | 5800 | N     | ISO 6603-2  |
| 冲孔功, +23°C        | 50   | J     | ISO 6603-2  |
| 冲孔功, -30°C        | 55   | J     | ISO 6603-2  |

| 热性能                | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|--------------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据              |     |       |                |
| 玻璃化转变温度 (10°C/min) | 143 | °C    | ISO 11357-1/-2 |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 121 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 134 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 141 | °C    | ISO 306        |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 70  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直        | 70  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 厚度为h时的燃烧性          | HB  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度           | 0.8 | mm    | -              |
| 燃烧性 - 氧指数          | 30  | %     | ISO 4589-1/-2  |

| 电性能           | 数值    | 单位    | 试验方法          |
|---------------|-------|-------|---------------|
| ISO数据         |       |       |               |
| 相对介电常数, 100Hz | 3.2   | -     | IEC 62631-2-1 |
| 相对介电常数, 1MHz  | 3.1   | -     | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 100Hz | 14    | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz  | 125   | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率         | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率         | >1E15 | Ohm   | IEC 62631-3-2 |
| 介电强度          | 34    | kV/mm | IEC 60243-1   |
| 相对漏电起痕指数      | 225   | -     | IEC 60112     |

| 其它性能  | 数值   | 单位    | 试验方法     |
|-------|------|-------|----------|
| ISO数据 |      |       |          |
| 吸水性   | 0.4  | %     | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 0.12 | %     | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1190 | kg/m³ | ISO 1183 |

| 试样制备条件   | 数值  | 单位   | 试验方法    |
|----------|-----|------|---------|
| ISO数据    |     |      |         |
| 注塑, 熔体温度 | 290 | °C   | ISO 294 |
| 注塑, 模具温度 | 80  | °C   | ISO 294 |
| 注塑, 注射速度 | 200 | mm/s | ISO 294 |

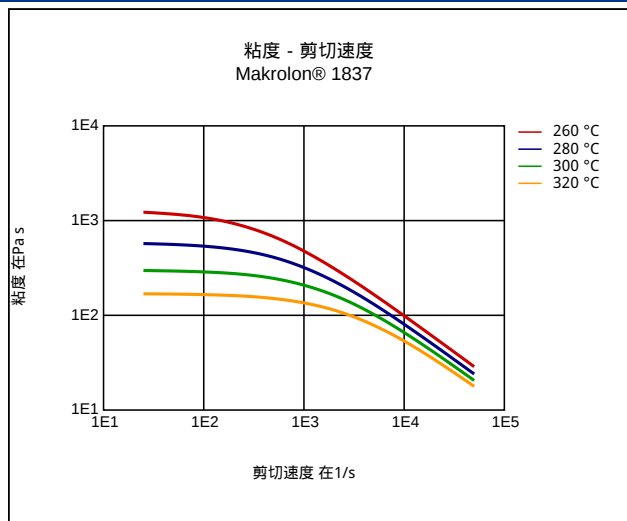
## Makrolon® 1837

### PC-I

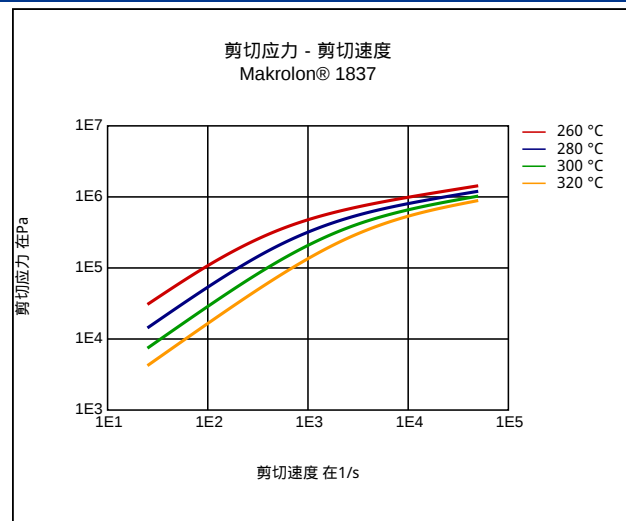
Covestro Deutschland AG

#### 函数

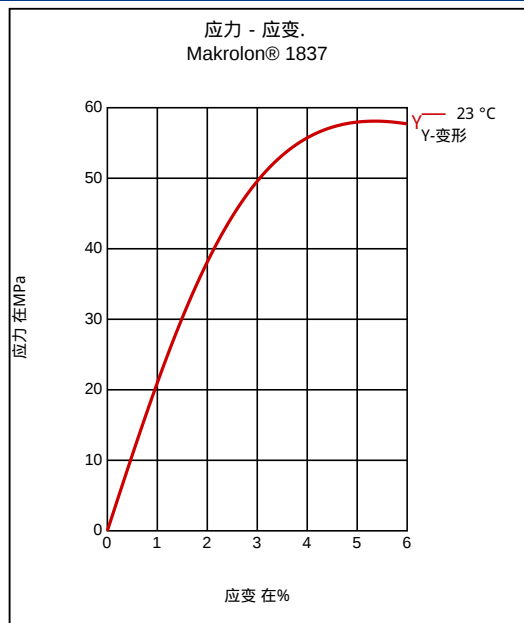
##### 粘度 - 剪切速度



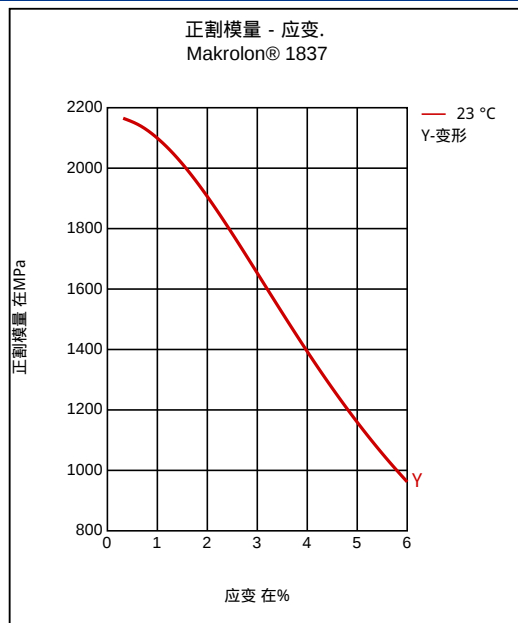
##### 剪切应力 - 剪切速度



##### 应力 - 应变.



##### 正割模量 - 应变.



#### 特征

##### 加工方法

注塑

##### 添加剂

脱模助剂

##### 供货形式

粒料

##### 特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, Opaque

#### 注塑

##### PREPROCESSING

Max. Water content: 0.01 - 0.02 %

Drying temperature: 120 °C

Drying time:

## **Makrolon® 1837**

PC-I

Covestro Deutschland AG

Circulating air drying oven (50 % fresh air) 4-8 h

Fresh air dryer (high speed dryer) 2-4 h

Dry air dryer 2-3 h

### **PROCESSING**

Melt temperature: 280-320 °C

Mold temperature: 80-100 °C

Use open nozzle.

---