



Makrolon® Ai2497 ST

PC

Covestro Deutschland AG

- Automotive interior grade with specified sensor signal transparency
- MVR (300 °C/1.2 kg) 19 cm³/10 min
- medium viscosity
- easy release
- UV stabilized
- developed for high-gloss surfaces with highest requirements

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	19	cm³/10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.7	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
弯曲模量, 23°C	2350	MPa	ISO 178
弯曲强度	98	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	60	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	12	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
球压硬度	116	MPa	ISO 2039-1

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
光透射率	88	%	ASTM D 1003

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
注塑熔体温度	280	°C	-
模具温度	80	°C	-
注射速度	200	mm/s	-

特征

加工方法

注塑

特征

High Gloss

添加剂

脱模助剂

应用

汽车

特殊性能

经耐紫外线处理的/耐气候的, 透明.