



Makrolon® AX2475 MAS098

PC

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	19	cm³/10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.7	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
断裂应力	65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	>50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
弯曲模量, 23°C	2200	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	65	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	124	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	137	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	145	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
注塑熔体温度	280	°C	-
模具温度	80	°C	-
注射速度	200	mm/s	-

特征

加工方法

注塑

应用

汽车

添加剂

脱模助剂