



Makrolon® FR6002

PC

Covestro Deutschland AG

- MVR (300 °C/1.2 kg) 18 cm³/10 min
- flame retardant
- low viscosity
- easy release

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	18	cm³/10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2350	MPa	ISO 527
屈服应力	64	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	15	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	124	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	137	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	143	°C	ISO 306
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	0.75	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	3	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	0.75	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	930	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	3	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	2.9	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	8	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	88	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	34	kV/mm	IEC 60243-1

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

Makrolon® FR6002
PC

Covestro Deutschland AG

加工推荐（注塑）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	2 - 3	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	280 - 320	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
1区	250 - 260	°C	-
2区	270 - 280	°C	-
3区	280 - 290	°C	-
喷嘴温度	290 - 300	°C	-
背压	5 - 15	MPa	-

特征

加工方法	添加剂
注塑	脱模助剂
供货形式	特殊性能
黑色, 白色	阻燃的, 透明.