



Makrolon® ET3113 RE

PC

Covestro Deutschland AG

- MVR (300 °C/1.2 kg) 6.0 cm³/10 min
- Extrusion
- high viscosity
- UV stabilized
- solid sheet
- corrugated sheet

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	6	cm³/10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.7	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8	%	ISO 294-4, 2577
熔融指数, MFI	6.5	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	300	°C	-
熔融指数负载	1.2	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2350	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.3	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
拉伸蠕变模量, 1h	2200	MPa	ISO 899-1
拉伸蠕变模量, 1000h	1900	MPa	ISO 899-1
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
冲孔最大力, +23°C	5600	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	6500	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	60	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	70	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	2350	MPa	ISO 178
弯曲强度	96	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	70	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	20	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
球压硬度	113	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
玻璃化转变温度 (10°C/min)	148	°C	ISO 11357-1/-2
热变形温度, 1.80 MPa	128	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	141	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	148	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
厚度为h时的燃烧性	V-2	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-
燃烧性 - 氧指数	28	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数(GWFI)	875	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	0.75	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	875	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	3	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	875	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	0.75	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	875	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	900	°C	IEC 60695-2-13

Makrolon® ET3113 RE
PC

Covestro Deutschland AG

GWIT - 测试用试样厚度	3	mm	-
----------------	---	----	---

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.1	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	8	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	100	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	34	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	250	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.3	%	类似ISO 62
吸湿性	0.12	%	类似ISO 62
密度	1200	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	660	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
透光率	89	%	ISO 13468-1, -2

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	300	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

特征

加工方法	特殊性能
注塑, 片材挤出成型, 其它挤出成型	经耐紫外线处理的/耐气候的, 透明.
供货形式	生态估价
粒料	生物相容, ISCC Plus