



Makrolon® LED5902 FR RE

PC

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	6	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.7	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	66	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.2	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
断裂应力	60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	60	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
冲孔最大力, +23°C	5100	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	6100	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	50	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	55	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	2400	MPa	ISO 178
弯曲强度	99	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
球压硬度	120	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	121	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	136	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	142	°C	ISO 306
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.0	mm	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VA	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
燃烧性 - 氧指数	39	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	0.75	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	3	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	0.75	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	3	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183

机械性能(薄膜)	数值	单位	试验方法
ISO数据			
浑浊率	1	-	ISO 14782

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
透光率	89	%	ISO 13468-1, -2

Makrolon® LED5902 FR RE

PC

Covestro Deutschland AG

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
折射率	1.58	-	ISO 489

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
注塑熔体温度	280 - 320	°C	-
模具温度	80	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

阻燃的, 经耐紫外线处理的/耐气候的, 透明.

添加剂

脱模助剂

生态估价

生物相容, ISCC Plus