



Makrolon® FR6005

PC FR

Covestro Deutschland AG

- MVR (300 °C/1.2 kg) 9.0 cm³/10 min
- medium viscosity
- easy release
- flame retardant
- impact modified
- good surface quality
- electrical/electronic
- housing parts

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	9	cm³/10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	62	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
冲孔最大力, +23°C	5100	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	6100	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	54	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	55	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	2400	MPa	ISO 178
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	60	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	15	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	121	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	136	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	142	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	70	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	70	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.0	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	850	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	1	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	3	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	875	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	1	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	900	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	3	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	200	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m³	ISO 1183

Makrolon® FR6005

PC FR

Covestro Deutschland AG

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	300	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	2 - 3	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	280 - 320	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
1区	250 - 260	°C	-
2区	270 - 280	°C	-
3区	280 - 290	°C	-
喷嘴温度	290 - 300	°C	-
背压	5 - 15	MPa	-

特征

加工方法	特殊性能
注塑	阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 透明.
供货形式	应用
黑色	电子电气, 封装
添加剂	
脱模助剂	