



## Makrolon® FU4007

PC

Covestro Deutschland AG

- MVR (300 °C/1.2 kg) 6.0 cm³/10 min
- high viscosity
- UV stabilized
- easy release
- available in transparent, translucent and opaque colors
- special grade for furniture applications with demands regarding fire standards UNI 8456, 8457, 9174 and 9175

| 流变性能          | 数值  | 单位        | 试验方法            |
|---------------|-----|-----------|-----------------|
| ISO数据         |     |           |                 |
| 熔体体积流动速度, MVR | 6   | cm³/10min | ISO 1133        |
| 温度            | 300 | °C        | -               |
| 载荷            | 1.2 | kg        | -               |
| 模塑收缩率, 平行     | 0.7 | %         | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直     | 0.8 | %         | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 数值   | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|------|-------|-------------|
| ISO数据             |      |       |             |
| 拉伸模量              | 2400 | MPa   | ISO 527     |
| 屈服应力              | 66   | MPa   | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 6.1  | %     | ISO 527     |
| 名义断裂伸长率           | >50  | %     | ISO 527     |
| 拉伸蠕变模量, 1h        | 2200 | MPa   | ISO 899-1   |
| 拉伸蠕变模量, 1000h     | 1900 | MPa   | ISO 899-1   |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 冲孔最大力, +23°C      | 5600 | N     | ISO 6603-2  |
| 冲孔最大力, -30°C      | 6500 | N     | ISO 6603-2  |
| 冲孔功, +23°C        | 60   | J     | ISO 6603-2  |
| 冲孔功, -30°C        | 70   | J     | ISO 6603-2  |

| 热性能                | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|--------------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据              |     |       |                |
| 玻璃化转变温度 (10°C/min) | 145 | °C    | ISO 11357-1/-2 |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 125 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 137 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 144 | °C    | ISO 306        |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 65  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直        | 65  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 燃烧性 - 氧指数          | 27  | %     | ISO 4589-1/-2  |

| 其它性能  | 数值   | 单位    | 试验方法     |
|-------|------|-------|----------|
| ISO数据 |      |       |          |
| 吸水性   | 0.3  | %     | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 0.12 | %     | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1200 | kg/m³ | ISO 1183 |

| 模塑测量的特殊性能 | 数值 | 单位 | 试验方法            |
|-----------|----|----|-----------------|
| ISO数据     |    |    |                 |
| 透光率       | 89 | %  | ISO 13468-1, -2 |

| 试样制备条件   | 数值  | 单位   | 试验方法    |
|----------|-----|------|---------|
| ISO数据    |     |      |         |
| 注塑, 熔体温度 | 300 | °C   | ISO 294 |
| 注塑, 模具温度 | 80  | °C   | ISO 294 |
| 注塑, 注射速度 | 200 | mm/s | ISO 294 |

## 特征

## Makrolon® FU4007

PC

Covestro Deutschland AG

### 加工方法

注塑

### 特殊性能

经光稳处理的/耐光的

### 供货形式

粒料

### 注塑

#### PREPROCESSING

Max. Water content: 0.01 - 0.02 %

Drying temperature: 120 °C

Drying time:

Circulating air drying oven (50 % fresh air) 4-8 h

Fresh air dryer (high speed dryer) 2-4 h

Dry air dryer 2-3 h

#### PROCESSING

Melt temperature: 280-320 °C

Mold temperature: 80-100 °C

Use open nozzle.

---