



Makrolon® FR6020

PC-I FR(40)

Covestro Deutschland AG

- polycarbonate
- medium viscosity
- easy release
- UV stabilized
- flame retardant
- non-reinforced
- good hydrolysis resistance
- impact modified
- Information technology
- electrical/electronic

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	9	cm³/10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2380	MPa	ISO 527
屈服应力	58	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
弯曲模量, 23°C	2430	MPa	ISO 178
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	67	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	26	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	114	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	127	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	134	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	49	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	58	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	2.0	mm	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VB	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	2.0	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	300	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80	°C	-

特征

Makrolon® FR6020

PC-I FR(40)

Covestro Deutschland AG

加工方法

注塑

耐化学试剂

水解稳定

特殊性能

阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经耐紫外线处理的/耐气候的

应用

IT/商务机器, 电子电气