



Makrolon® GF8001

PC-GF20

Covestro Deutschland AG

- MVR (300 °C/1.2 kg) 16 cm³/10 min
- 20 % glass fiber reinforced
- low viscosity
- easy release
- available in opaque colors only
- housing parts

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	16	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.2	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.5	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6000	MPa	ISO 527
断裂应力	105	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
冲孔最大力, +23°C	700	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	2.7	J	ISO 6603-2

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	137	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	141	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	144	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	26	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	63	E-6/K	ISO 11359-1/-2
燃烧性 - 氧指数	32	%	ISO 4589-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.3	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.3	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	10	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	90	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	36	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	175	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.28	%	类似ISO 62
吸湿性	0.1	%	类似ISO 62
密度	1340	kg/m ³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	1140	kg/m ³	-
熔体	0.255	W/(m K)	-
熔体的比热	1820	J/(kg K)	-
有效导热率a	1.23E-7	m ² /s	-
喷射温度	140	°C	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	300	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	110	°C	ISO 294

Makrolon® GF8001
PC-GF20

Covestro Deutschland AG

注塑, 注射速度

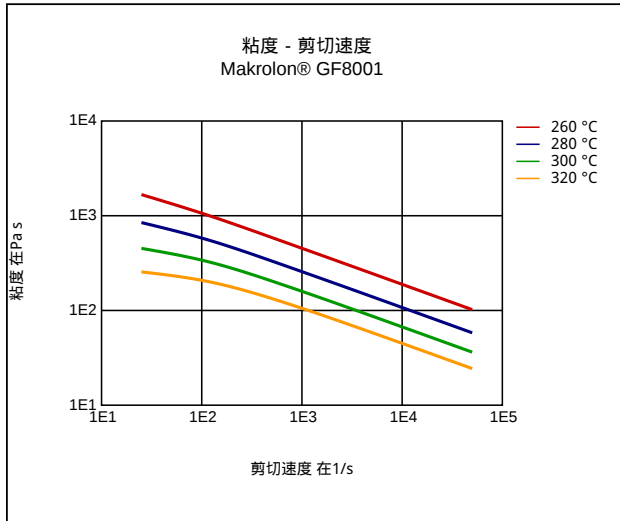
200

mm/s

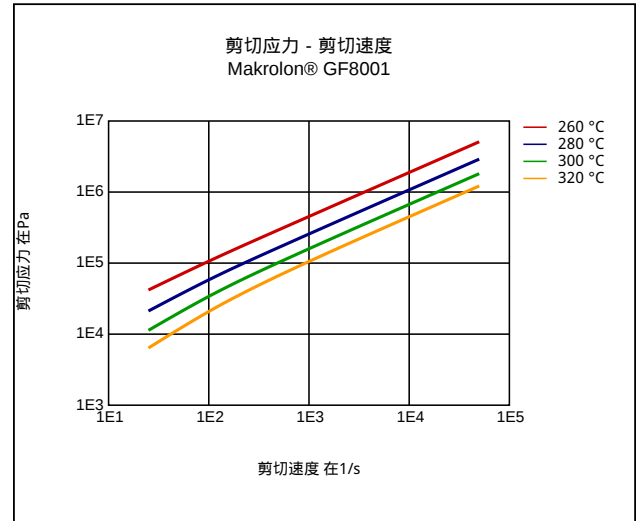
ISO 294

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



特征

加工方法

注塑

添加剂

脱模助剂

供货形式

粒料

特殊性能

Opaque

注塑

PREPROCESSING

Max. Water content: 0.01 - 0.02 %

Drying temperature: 120 °C

Drying time:

Circulating air drying oven (50 % fresh air) 4-8 h

Fresh air dryer (high speed dryer) 2-4 h

Dry air dryer 2-3 h

PROCESSING

Melt temperature: 310-330 °C

Mold temperature: 80-130 °C

Use open nozzle.