



Makrolon® M402 LF

PC

Covestro Deutschland AG

- polycarbonate
- MVR (300 °C/1.2 kg) 19 cm³/10 min
- low viscosity
- improved friction characteristics
- biocompatible according to many ISO 10993-1 test requirements
- suitable for medical devices

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	19	cm³/10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.7	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2150	MPa	ISO 527
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	60	kJ/m²	ISO 180/1A

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	280 - 320	°C	-
模具温度	70 - 110	°C	-
1区	250 - 270	°C	-
2区	270 - 290	°C	-
3区	285 - 305	°C	-
喷嘴温度	270 - 305	°C	-
背压	10 - 20	MPa	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

Opaque

特征

低摩擦系数

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993

应用

药物