



Makrolon® FR6019 CTI
PC

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	13	cm³/10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.6	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2470	MPa	ISO 527
屈服应力	66	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
断裂应力	66	MPa	ISO 527
断裂伸长率	119	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	11	kJ/m²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	5200	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	58	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	2450	MPa	ISO 178
弯曲强度	99	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	9	kJ/m²	ISO 180/1A
球压硬度	128	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	112	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	125	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	130	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	70	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	71	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	3	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	825	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	825	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	3	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	4E17	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	5E16	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	31	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
注塑熔体温度	280 - 310	°C	-

Makrolon® FR6019 CTI

PC

Covestro Deutschland AG

特征

加工方法
注塑

应用
汽车, 电子电气, 包装

特殊性能
阻燃的