



Makrolon® GF9415

PC-GF10 FR

Covestro Deutschland AG

- MVR (300 °C/1.2 kg) 6.0 cm³/10 min
- 10 % glass fiber reinforced
- flame retardant
- UL 94V-0/1.5 mm and 5VA/3.0 mm
- high viscosity
- easy release

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	6	cm³/10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.7	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.5	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3800	MPa	ISO 527
断裂应力	45	MPa	ISO 527
断裂伸长率	15	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	150	kJ/m²	ISO 179/1eU
Type of failure	C	-	-
冲孔最大力, +23°C	3900	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	3700	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	25	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	15	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	3600	MPa	ISO 178
弯曲强度	5.8	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	6	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	137	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	145	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	145	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
厚度为h时的燃烧性	V-2	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8	mm	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VA	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
燃烧性 - 氧指数	35	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	0.75	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	3	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	825	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	0.75	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	3	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	37	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	175	-	IEC 60112

Makrolon® GF9415

PC-GF10 FR

Covestro Deutschland AG

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1270	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	300	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	110	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

加工推荐（注塑）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	2 - 3	h	-
注塑熔体温度	280 - 320	°C	-
模具温度	110	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

阻燃的, Opaque

添加剂

脱模助剂