+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

Makrolon® TC110

PC-T30

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	9	cm³/10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.3	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6500	MPa	ISO 527
屈服应力	55	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3	%	ISO 527
名义断裂伸长率	3	%	ISO 527
断裂应力	50	MPa	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	70	kJ/m²	ISO 179/1eU
冲孔最大力, +23°C	2900	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	15	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	6500	MPa	ISO 178
弯曲强度	100	MPa	ISO 178
球压硬度	123	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	145	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	35	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	54	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.0	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	875	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	1.5	mm	-
灼热丝引燃温度(GWIT)	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT - 测试用试样厚度	1.5	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	1E16	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	1E16	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	40	kV/mm	IEC 60243-1

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1450	kg/m³	ISO 1183

加工推荐（注塑）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
注塑熔体温度	300	°C	-
模具温度	90	°C	-

特征

加工方法
注塑

特征
导热性

供货形式
白色

应用
电子电气

权利义务的法律声明