



Makrolon® RW2407

PC

Covestro Deutschland AG

- MVR (300 °C/1.2 kg) 19 cm³/10 min
- low viscosity
- easy release
- UV stabilized
- variable content of filler for high reflectance application

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	19	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
冲孔最大力, +23°C	5100	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	50	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	2620	MPa	ISO 178
弯曲强度	96	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	144	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	850	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	0.75	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	3	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1340	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	2 - 3	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	280 - 320	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
1区	250 - 260	°C	-
2区	270 - 280	°C	-
3区	280 - 290	°C	-
喷嘴温度	290 - 300	°C	-
背压	5 - 15	MPa	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经耐紫外线处理的/耐气候的

供货形式

白色

特征

光反射

添加剂

脱模助剂