



Makrolon® OD2015

PC

Covestro Deutschland AG

- MVR (250 °C/2.16 kg) 17 cm³/10 min
- optical storage media
- suitable for all formats
- high purity

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	17	cm³/10min	ISO 1133
温度	250	°C	-
载荷	2.16	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.6	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2350	MPa	ISO 527
屈服应力	63	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.9	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
冲孔最大力, +23°C	4700	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	5700	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	50	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	55	J	ISO 6603-2

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
玻璃化转变温度 (10°C/min)	145	°C	ISO 11357-1/-2
热变形温度, 1.80 MPa	124	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	138	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	145	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-2	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.7	mm	-
燃烧性 - 氧指数	28	%	ISO 4589-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	225	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.3	%	类似ISO 62
吸湿性	0.12	%	类似ISO 62
密度	1190	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	2 - 3	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	300 - 350	°C	-
模具温度	50 - 120	°C	-

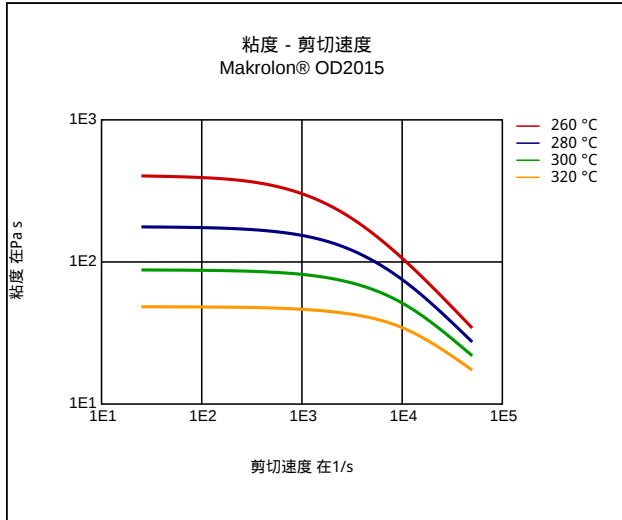
Makrolon® OD2015

PC

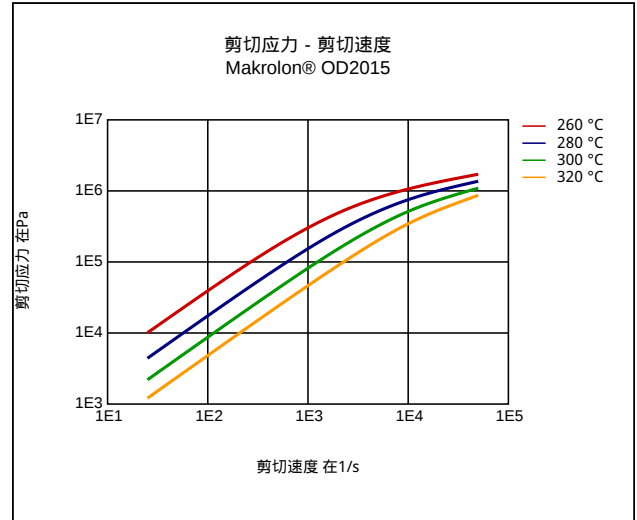
Covestro Deutschland AG

函数

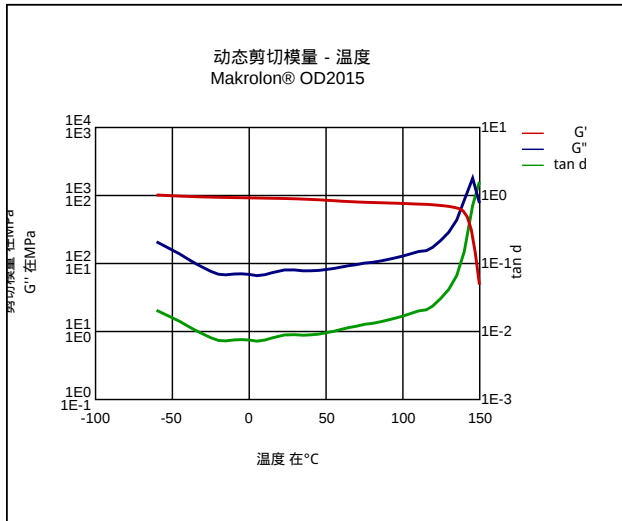
粘度 - 剪切速度



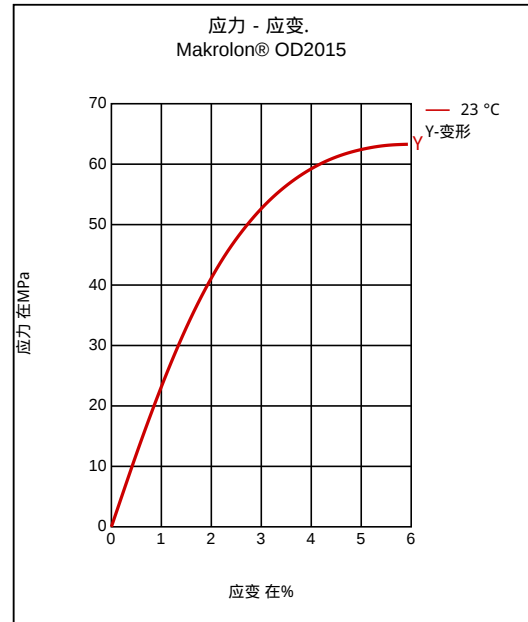
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度



应力 - 应变

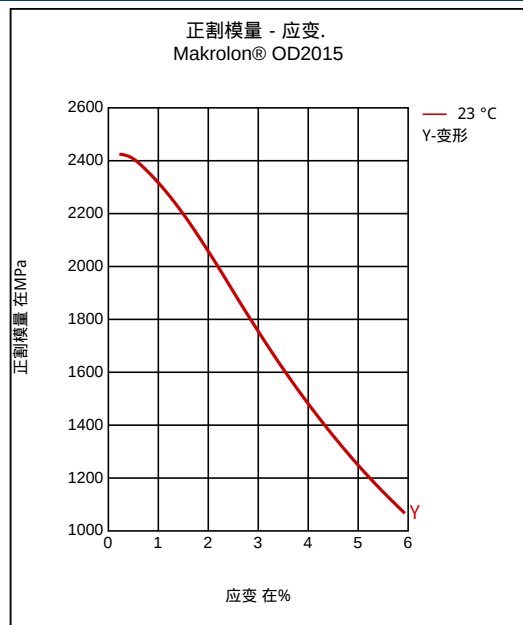


Makrolon® OD2015

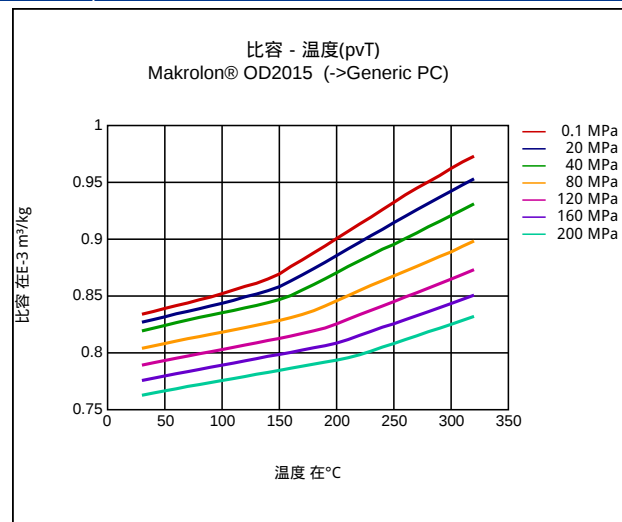
PC

Covestro Deutschland AG

正割模量 - 应变.



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

添加剂

脱模助剂

供货形式

粒料

特殊性能

透明.

注塑

PREPROCESSING

Max. Water content: 0.01 - 0.02 %

Drying temperature: 120 °C

Drying time:

Circulating air drying oven (50 % fresh air) 4-8 h

Fresh air dryer (high speed dryer) 2-4 h

Dry air dryer 2-3 h

PROCESSING

Melt temperature: 300-350 °C

Mold temperature: 50-60 (120) °C

Use open nozzle.