



## Makrolon® WB1239

PC

Covestro Deutschland AG

- MVR (300 °C/1.2 kg) 2.0 cm³/10 min
- blow molding
- high viscosity
- branched
- food contact quality
- water bottles

| 流变性能          | 数值  | 单位        | 试验方法            |
|---------------|-----|-----------|-----------------|
| ISO数据         |     |           |                 |
| 熔体体积流动速度, MVR | 2   | cm³/10min | ISO 1133        |
| 温度            | 300 | °C        | -               |
| 载荷            | 1.2 | kg        | -               |
| 模塑收缩率, 平行     | 0.8 | %         | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直     | 0.8 | %         | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 数值   | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|------|-------|-------------|
| ISO数据             |      |       |             |
| 拉伸模量              | 2300 | MPa   | ISO 527     |
| 屈服应力              | 64   | MPa   | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 6.6  | %     | ISO 527     |
| 名义断裂伸长率           | >50  | %     | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 冲孔最大力, +23°C      | 5500 | N     | ISO 6603-2  |
| 冲孔最大力, -30°C      | 6400 | N     | ISO 6603-2  |
| 冲孔功, +23°C        | 55   | J     | ISO 6603-2  |
| 冲孔功, -30°C        | 60   | J     | ISO 6603-2  |

| 热性能                | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|--------------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据              |     |       |                |
| 玻璃化转变温度 (10°C/min) | 152 | °C    | ISO 11357-1/-2 |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 132 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 145 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 150 | °C    | ISO 306        |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 70  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直        | 70  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 燃烧性 - 氧指数          | 26  | %     | ISO 4589-1/-2  |

| 电性能           | 数值    | 单位    | 试验方法          |
|---------------|-------|-------|---------------|
| ISO数据         |       |       |               |
| 相对介电常数, 100Hz | 3.1   | -     | IEC 62631-2-1 |
| 相对介电常数, 1MHz  | 3     | -     | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 100Hz | 10    | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz  | 100   | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率         | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率         | >1E15 | Ohm   | IEC 62631-3-2 |
| 介电强度          | 34    | kV/mm | IEC 60243-1   |
| 相对漏电起痕指数      | 250   | -     | IEC 60112     |

| 其它性能  | 数值   | 单位    | 试验方法     |
|-------|------|-------|----------|
| ISO数据 |      |       |          |
| 吸水性   | 0.3  | %     | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 0.12 | %     | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1200 | kg/m³ | ISO 1183 |

| 模塑测量的特殊性能 | 数值 | 单位 | 试验方法            |
|-----------|----|----|-----------------|
| ISO数据     |    |    |                 |
| 透光率       | 87 | %  | ISO 13468-1, -2 |

## Makrolon® WB1239

PC

Covestro Deutschland AG

### 试样制备条件

#### ISO数据

注塑, 熔体温度

数值

单位

试验方法

310

°C

ISO 294

注塑, 模具温度

90

°C

ISO 294

注塑, 注射速度

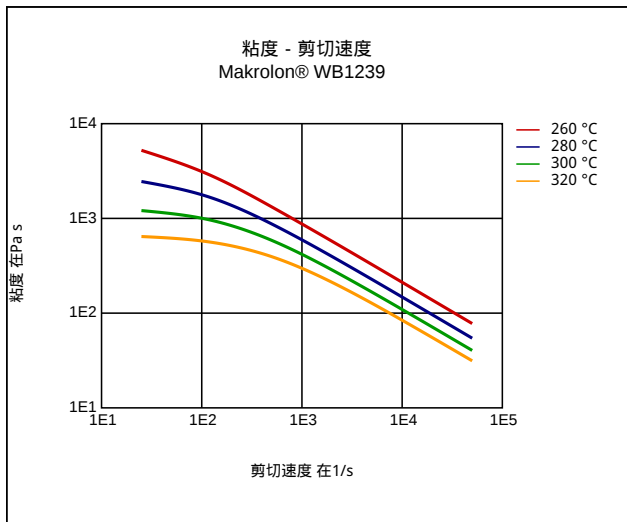
200

mm/s

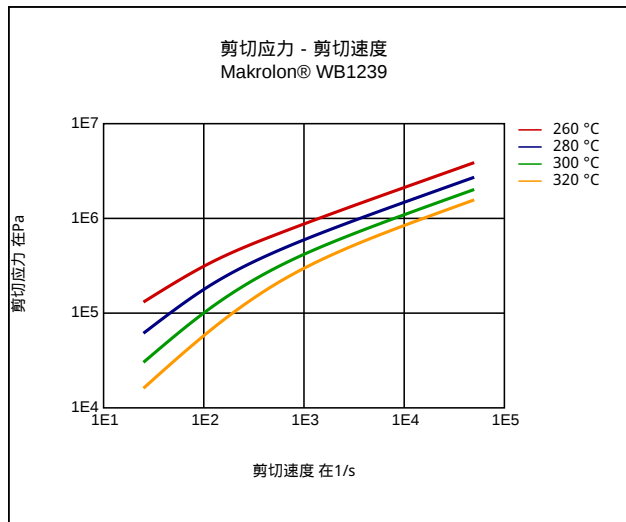
ISO 294

### 函数

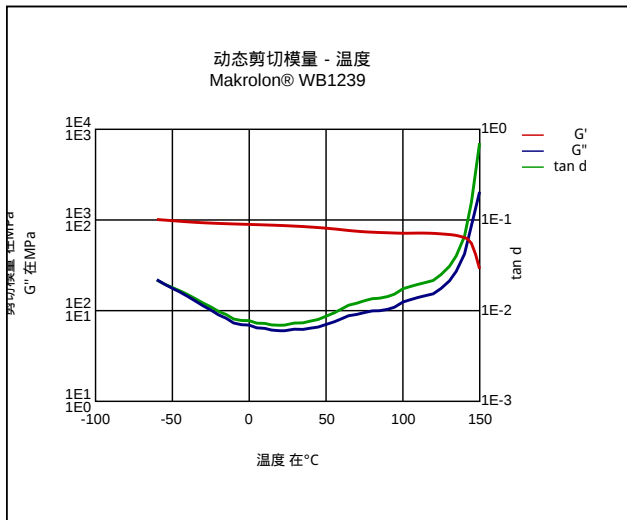
#### 粘度 - 剪切速度



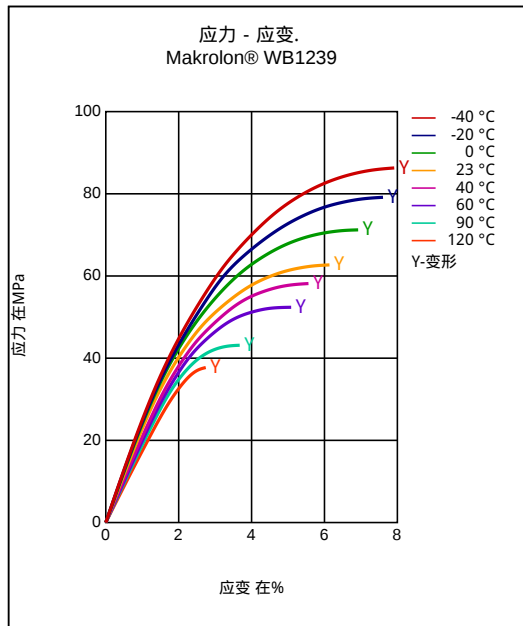
#### 剪切应力 - 剪切速度



#### 动态剪切模量 - 温度



#### 应力 - 应变

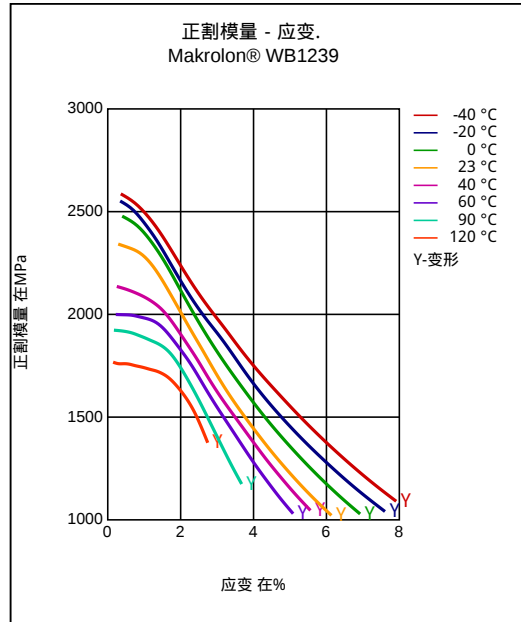


## Makrolon® WB1239

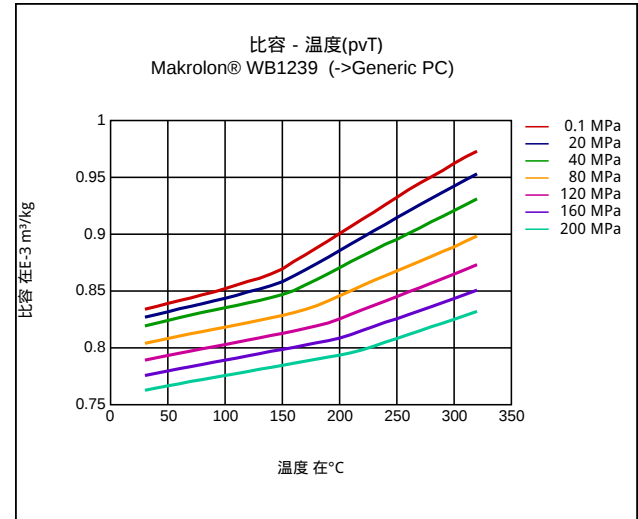
PC

Covestro Deutschland AG

### 正割模量 - 应变.



### 比容 - 温度(pvT)



### 特征

#### 加工方法

吹塑

#### 供货形式

粒料

#### 特殊性能

透明.

#### 生态估价

食物接触声明