



Makrolon® Rx2235

PC

Covestro Deutschland AG

- low viscosity
- easy release
- suitable for radiation sterilization
- biocompatible according to many ISO 10993-1 test requirements
- transparent parts for medical devices

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	34	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	300	°C	-
载荷	1.2	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.9	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
冲孔最大力, +23°C	4900	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	6100	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	55	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	60	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	2400	MPa	ISO 178
弯曲强度	95	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	8	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	117	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	131	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.3	%	类似ISO 62
吸湿性	0.12	%	类似ISO 62
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	2 - 3	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	280 - 320	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
1区	250 - 260	°C	-
2区	270 - 280	°C	-
3区	280 - 290	°C	-
喷嘴温度	290 - 300	°C	-
背压	5 - 15	MPa	-

Makrolon® Rx2235

PC

Covestro Deutschland AG

特征

加工方法
注塑

耐化学试剂
抗辐射性

添加剂
脱模助剂

生态估价
医用级, Biocompatibility ISO 10993

特殊性能
透明., 消毒, Gamma irradiation sterilization

应用
药物