



Makroblend® M525

(PC+PBT)-I

Covestro Deutschland AG

- (PC PBT) Blend, impact modified, easy release, injection molding grade. Makroblend M525 offers an exceptional low-temperature impact strength, good flowability and excellent chemical resistance. Manufactured according to GMP, tested only according to ISO 10993-5 and ISO 10993-10 for contact with uncompromised skin only
- for questions regarding biocompatibility we ask for an email inquiry under plastics@covestro.com.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	21	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	55	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.5	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	2000	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	60	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	45	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-20	°C	-

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	75	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	100	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	225	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1220	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.01	%	-
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-
模具温度	60 - 100	°C	-
1区	245 - 255	°C	-
2区	250 - 260	°C	-
3区	255 - 265	°C	-
喷嘴温度	255 - 270	°C	-
背压	5 - 15	MPa	-

特征

加工方法

注塑

添加剂

脱模助剂

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

耐化学试剂

通用耐化学性

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993

应用

药物