



Makroblend® M5005 FR
(PC+PBT)-I FR(40)

Covestro Deutschland AG

- (PC+PBT) blend
- unreinforced
- flame-retardant
- UV-stabilized
- impact modified
- injection molding grade. Good impact strength, dimensional stability and excellent chemical resistance. Manufactured according to GMP, Tested only according to ISO 10993-5 and ISO 10993-10 for contact with uncompromised skin only
- for questions regarding biocompatibility we ask for an email inquiry under plastics@covestro.com.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	35	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	55	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	2350	MPa	ISO 178
弯曲强度	85	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	无断裂	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	77	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	89	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	90	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	2.4	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1250	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	≥ 4	h	-
加工湿度	≤ 0.01	%	-
注塑熔体温度	260	°C	-
模具温度	70	°C	-

特征

加工方法
注塑

耐化学试剂
通用耐化学性

特殊性能
阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经耐紫外线处理的/耐气候的

生态估价
Biocompatibility ISO 10993